



## Serie V-200

# Sistemas de control de temperatura flexibles y de alto rendimiento.



*El modelo TC ofrece  
la flexibilidad de temperaturas múltiples*

### Características principales:

- Sistemas de diseño modular se adaptan para proporcionar la capacidad de manejar una temperatura, dos temperaturas y calefacción
- Evaporadores de alto rendimiento ultra delgados para dejar el máximo de espacio para la carga
- Funcionamiento con electricidad de reserva de alta capacidad

# Sistemas modulares



Presentando la Serie V-200 Series de Thermo King – desarrollada para negocios en marcha. Su diseño elegante y aerodinámico hace que la instalación y el acceso para el mantenimiento sean fáciles, ayudando a minimizar el tiempo de parada. Un enfoque flexible le permite escoger un sistema de manejo de la temperatura que satisface sus requerimientos actuales, previendo la capacidad de modificarlo en el futuro, a medida que su negocio crece y cambia.

Al escoger el sistema de manejo de temperatura Thermo King, Ud. está confiando su negocio al líder mundial en control de temperatura de medios de transporte. Desarrollamos nuestros sistemas para maximizar la fiabilidad y proporcionar un rendimiento superior, al mismo tiempo que minimizamos el impacto sobre el medio ambiente. Y, la red de servicio de Thermo King se encuentra a su disposición las 24 horas del día. Otra buena razón por la cual escoger la Serie V-200 de Thermo King – está fabricada pensando en su negocio.

**Evaporador Ultra Delgado para dejar el máximo de espacio para la carga y permitir que exista un alto volumen de caudal de aire para obtener un control de la temperatura superior**



## Serie V-200



**Valor a través de la tecnología**

**Módulos para añadir el manejo de calefacción, de dos temperaturas, o de multitemperaturas**



**Alta capacidad de enfriamiento en reserva eléctrica**



**Instalación rápida y mantenimiento de bajo costo**

## Una gama completa



Refrigerante



Reserva



Bitemp.



Calefacción

V-200 10	R-134a	—	—	+
V-200 20	R-134a	✓	—	+
V-200 MAX 10	R-404A	—	—	+
V-200 MAX 20	R-404A	✓	—	+
V-200 MAX TC 10	R-404A	—	✓	+
V-200 MAX TC 20	R-404A	✓	✓	+



# = soluciones flexibles.

Asistencia las 24 horas del día por parte de la mejor red mundial de concesionarios



## Guía de selección V-200/V-200 MAX



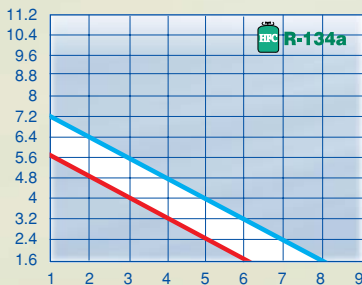
El modelo TC ofrece la flexibilidad de temperaturas múltiples



Largo del camión (pies)

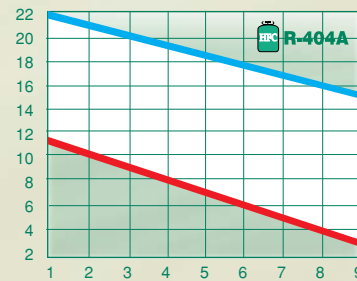
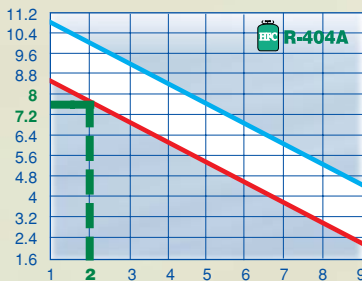
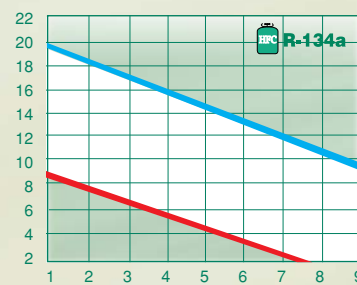
Compartimiento para productos congelados (4" aislamiento)

— ambiente: 100°F/38°C, compartimento: 0°F/-18°C  
— ambiente: 30°C/86°F, compartimento: -20°C/-4°F



Compartimiento para productos refrigerados enfriado (3" aislamiento)

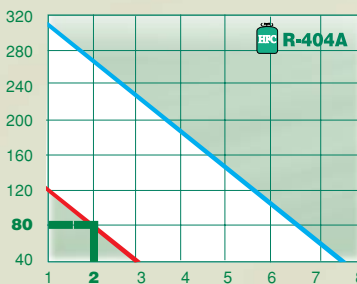
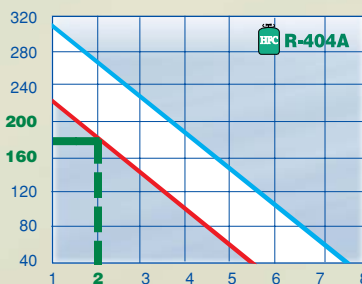
— ambiente: 100°F/38°C, compartimento: 43°F/6°C  
— ambiente: 30°C/86°F, compartimento: 6°C/43°F



--- Ejemplo: 100°F de temperatura ambiente máxima, compartimento para productos congelados, 2 aberturas de puertas por hora: V-200 se adapta a vehículos de hasta MAX de 7.5 pies.

Volumen del espacio de carga (pies cúbicos)

### V-200 MAX TC

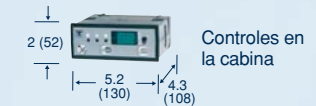


--- Ejemplo: 100°F de temperatura ambiente máxima, 2 aberturas de puerta por hora en cada compartimento, la unidad V-200 MAX TC es adecuada para vehículos con un compartimento de congelación de hasta 180 pies cúbicos y un compartimento de refrigeración de hasta 80 pies cúbicos.



Aberturas de puerta por hora

### Dimensiones pulgadas (milímetros)



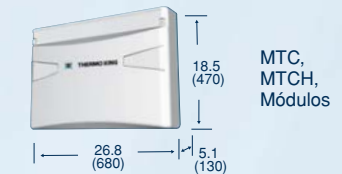
Controles en la cabina



Evaporador Ultra Delgado ES200



Evaporador Delgado ES100 MAX (modelos TC)



MTC, MTCH, Módulos

### Pesos (aproximados)

Condensador	154 lbs. (70 kg)
ES200 (Evaporador Ultra Delgado)	29 lbs. (13 kg)
Juego de piezas ("kit") de instalación (incl. compr.)	62 lbs. (28 kg)
Evaporador Delgado ES100 MAX	20 lbs. (9 kg)
Módulo bitemp. MTC	18 lbs. (8 kg)
Módulo bitemp. y calefacción MTCH	20 lbs. (9 kg)
El juego que calienta	10 lbs. (4.5 kg)

### Garantía

Las condiciones de la Garantía de Thermo King se encuentran disponibles bajo solicitud del Concesionario Thermo King de su localidad. Sírvase consultar el documento de TK51350 para obtener información sobre la Garantía de Thermo King para la Unidad para Camión Accionadas por el Vehículo.

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.



## ESPECIFICACIONES

### Descripción

La Serie V-200 de Thermo King consiste de unidades divididas de dos piezas diseñadas para aplicaciones de refrigeración de productos frescos, congelados y congelados rápidamente, en camiones y furgones (vans) pequeños. Un compresor es impulsado por el motor del vehículo, mientras que un segundo compresor es impulsado por un motor eléctrico, haciendo posible utilizar reserva eléctrica para hacer funcionar la unidad. Las unidades V-200 MAX TC pueden tener un segundo evaporador para proporcionar el control de temperatura de dos compartimientos. Los modelos con la calefacción están también disponibles.

### Componentes del sistema

- Condensador
- Evaporador ES200/ES200 MAX (excepto el modelo TC)
- Compresor impulsado por motor
- Juego de piezas ("kit") de instalación
- Caja de control en la cabina
- El líquido refrigerante del motor y la calentadora eléctrica pelan para 10 y 20 modelos
- Módulo MTC para las unidades con bitemperatura
- Módulo MTCH para las unidades con bitemperatura y calefacción
- Evaporador Delgado ES100 MAX para los módulos TC

### Refrigerante

- V-200: HFC R-134a (3.1 lbs)  
Cloro: Cero
- V-200 MAX: HFC R-404A (2.75 lbs)  
Cloro: Cero

### Compresor (impulsado por el motor)

- Cantidad de cilindros: 6
- Desplazamiento: 8 pulg. cu. (131 cm<sup>3</sup>)
- Velocidad máxima recomendada: 3,000 rpm
- Sistemas de lubricación y enfriado de compresor Jet Lube y Jet Cool (en unidades MAX)

### Descongelamiento

- Descongelamiento automático a gas caliente

### Motor del soplador del evaporador

- Volumen del caudal de aire:  
Evaporador anfitrión (ES200):  
650 pies cu./min (1100 m<sup>3</sup>/h)
- Evaporador bitemp. (ES100 MAX):  
400 pies cu./min (680 m<sup>3</sup>/h)

### Capacidad de calefacción

- El calor del líquido refrigerante del motor: 14400 BTU/hr (4200 W)
- La calentadora eléctrica pela: 5000 BTU/hr (1450 W)

### Motores eléctricos

- Opciones de voltaje de CC:  
12V CC y 24V CC
- Opciones de reserva eléctrica:  
115V/Unifásico/60Hz  
230V/Unifásico/60Hz  
230V/Unifásico/50Hz  
230V/Trifásico/60Hz  
230V/Trifásico/50Hz  
400V/Trifásico/50Hz
- Consumo total de corriente en el camino:

	12V CC	24V CC
V-200/200 MAX	28 A	15 A
V-200 MAX TC	37 A	20 A

- Consumo total de corriente de reserva:

	V-200/200 MAX	V-200 MAX TC
115V/Unifásico/60Hz	13,3 A	13,5 A
230V/Unifásico/60Hz	10,2 A	10,7 A
230V/Unifásico/50Hz	10 A	10,5 A
230V/Trifásico/60Hz	7,9 A	8,2 A
230V/Trifásico/50Hz	7 A	8
400V/Trifásico/50Hz	4,5 A	4,6 A

## CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

Temp. ambiente de 100°F, norma de EE.UU.			Temp. ambiente de 30°C, norma Europea.		
<b>Capacidad neta de enfriado del sistema a una temperatura ambiente de 100°F (38°C) y compresor a 2400 rpm.</b>			<b>Capacidad neta de enfriado del sistema bajo condiciones ATP, incluyendo temp. ambiente de 30°C (86°F).</b>		
<b>V-200 (Refrigerante HFC R-134a)</b>			<b>V-200 (Refrigerante HFC R-134a)</b>		
Aire de retorno / En el camino	BTU/hr	Wattios	Aire de retorno / En el camino	Wattios	BTU/hr
35°F (2°C)	5930	1740	0°C (32°F)	2205	7530
0°F (-18°C)	3410	1000	-20°C (-4°F)	1055	3605
<b>Reserva eléctrica 60Hz</b>			<b>Reserva eléctrica 50Hz</b>		
35°F (2°C)	4700	1380	0°C (32°F)	1750	5970
0°F (-18°C)	2120	622	-20°C (-4°F)	655	2228
<b>V-200 MAX (Refrigerante HFC R-404A)</b>			<b>V-200 MAX (Refrigerante HFC R-404A)</b>		
Aire de retorno / En el camino	BTU/hr	Wattios	Aire de retorno / En el camino	Wattios	BTU/hr
35°F (2°C)	7160	2100	0°C (32°F)	2650	9050
0°F (-18°C)	4775	1400	-20°C (-4°F)	1480	5055
-20°F (-29°C)	3170	930	-25°C (-13°F)	1190	4065
<b>Reserva eléctrica 60Hz</b>			<b>Reserva eléctrica 50Hz</b>		
35°F (2°C)	5250	1540	0°C (32°F)	1945	6645
0°F (-18°C)	3410	1000	-20°C (-4°F)	1055	3605
-20°F (-29°C)	2265	665	-25°C (-13°F)	840	2870

## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Lubricación del compresor Jet Lube
- Inyección del compresor Jet Cool (modelos MAX)
- Controles en la cabina con termómetro de LED digital
- Descongelamiento automático a gas caliente
- Termostato electrónico



**Thermo King Corporation**  
Ingersoll-Rand Company  
314 West 90th Street  
Minneapolis, MN 55420-3693  
www.thermoking.com

TK 50427S-1-PL (Rev. 3, 4-03)

©2003 Ingersoll-Rand Company  
Impreso en EE.UU. en papel reciclado ♻️

An Ingersoll-Rand business